

MOLDURERA OMIL PMO 240



Características técnicas:

- Disponible en versiones: 2, 3, 4, 5, 6, 7, 8 y 9 ejes
- Ancho máximo de cepillado: 240 mm
- Altura máxima cepillado: 140 mm
- Altura mínima cepillado 8mm
- Ejes templados: Ø50mm
- Lubricación automática de la mesa de entrada
- Rotación del husillo: 7000 rpm
- Sistema de avance con cajas de cambios individuales bañadas en aceite
- Sistema de presión neumática para los rodillos de alimentación

- Reunión panel de protección eléctrica: NR-10
- Reunión sistema de seguridad: NR-12
- Potencia del motor: 7,5 – 10 - 12,5 – 15 - 20 hp (según necesidades del cliente)
- Regulación avance mediante variador de frecuencia, velocidades: 8 a 50 m/min
- Carenado con revestimiento acústico
- Diámetro de los rodillos de alimentación: Ø120 mm.
- Diámetro de salida: Ø125 mm. o 5”
- Elevación de la caja de transmisión motorizada
- Mesas cromadas rectificadas
- Juego pre-direccionador con fresa (enderezamiento lateral): 0 a 15 mm.
- Diámetro máximo de herramienta para todos los ejes: Ø180mm
- Rodamientos importados de alta precisión.
- Control remoto del sistema de avance y botón de emergencia

Opciones:

- Ancho máximo de cepillado 320 mm
- Regulación avance mediante variador de frecuencia, velocidades: 16 a 90 m/min.
- Comando Lógico Programable (PLC)
- Cojinete de apoyo para ejes de acabado
- Ensambladora para acabado de ejes
- Sistema de presión neumática en las excavadoras superiores
- Ejes y cojinetes de apoyo preparados para herramientas de hidro-centrado